

Reinigungsgranulat

CleanCom



plastics

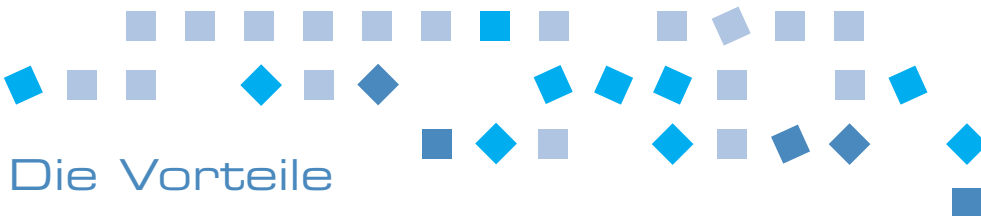
Das hocheffiziente und komfortable Reinigungsgranulat auf Acrylatbasis zur Reinigung und Spülung von Extrusions- und Spritzgießmaschinen.

CleanCom AC 1130 CD

bei Verarbeitung von **technischen Polymeren**

CleanCom PVC 1145 CD

bei Verarbeitung von **PVC**



Die Vorteile

- Ready to use · Vortrocknung nicht notwendig
- einfache und sichere Dosierung
- wiederverwendbar bei nicht zu starker Verschmutzung
- ausgewogene Formel aus Acrylaten, Füllstoffen und speziellen Antioxidantien für eine optimale Maschinenreinigung
- keine Glasfasern oder andere mechanisch abrasive Stoffe enthalten
- schnelle Materialwechsel
- schnelle Farbwechsel
- perfekt für die Maschinenabschaltung am Wochenende/Feiertag · Sealing
- gesundheitlich unbedenklich
- weitestgehend geruchsfrei



vorher



nachher



Reinigungsgranulat

CleanCom



Einsatzgebiete

- Reinigung aller materialführenden Maschinenteile wie Schnecke, Zylinder sowie Flansch und Düsen
- zur leichteren Demontage von Extruderschnecken
- komfortable Reinigung von Schnecken in erkaltetem Zustand
- geeignet für Heißkanalsysteme
- verwendbar für Sealing

Verarbeitungshinweise

- keine Vortrocknung notwendig
- Reinigungsgranulat **CleanCom** ist pur zu verwenden
- **CleanCom** unter Produktionstemperatur in den Zylinder fahren. Bei starker Verschmutzung Temperatur um 10–20° C anheben

Technische Polymere: 350° C nicht überschreiten

PVC: 200° C nicht überschreiten

- Schneckendrehzahl reduzieren. **CleanCom** dosieren, bis sichtbarer Austritt aus der Düse kommt
- Staudruck auf 20–40 bar erhöhen
- Einzug wieder frei fahren
- Ca. 20–25 Minuten einwirken lassen
- **CleanCom** unter niedriger Drehzahl heraus dosieren
- Nachspülen mit Folgeprodukt
- Produktion starten

Geschlossen lagerfähig bei unter 50° C

