



analytics

TECHNISCHE SERVICES AUS THÜRINGEN

Zertifiziertes Prüflabor

für mechanische, thermische, rheologische
sowie optische Werkstoffausprüfungen

Probekörperherstellung möglich

Kontakt

Oststraße 50, 07407 Rudolstadt
info@mlanalytics.de

Prüfleistung (Stand 2023)

Eigenschaft	Norm	Einheit
Feuchte / thermogravimetrisch	DIN 53475	%
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN 53495	%
Dichte	DIN EN ISO 1183	g/cm ³
Schüttdichte	DIN 53466	g/cm ³
Glührückstand	DIN EN ISO 1172	%
Schmelzindex MFI	DIN EN ISO 1133	g/10 min
Volumen-Fließindex MVI	DIN EN ISO 1133	cm ³ /10 min
Shore-Härte*	DIN 53505	Shore A und D
Zugversuch * Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa
Zugfestigkeit		MPa
Bruchdehnung		%
Bruchkraft		N
Biegeversuch * Biege-E-Modul	DIN EN ISO 178	MPa
Biegefestigkeit		MPa
Schlagzähigkeit nach Charpy * [-25°C bis +100°C]	DIN EN ISO 179	kJ/m ²
Kerbschlagzähigkeit nach Charpy * [-25°C bis +100°C]	DIN EN ISO 179	kJ/m ²
Vicat A oder B* (Heizrate 50°/h o. 120°/h)	EN ISO 306	°C
HDT A oder B* (Heizrate 50°/h o. 120°/h)	DIN EN ISO 75-1,-2,-3	°C
Warmlagerungstemperatur *	DIN 53497	°C
Glühdrahtprüfung *	IEC 695 / DIN EN 60695-2	°C
Brennverhalten *	DIN 75200 bzw. FMVSS 302	mm/min
Brandprüfung *	in Anlehnung an UL 94	VO, V1, V2, HB
Temperaturlagerung * (Temp.: -25°C bis 250°C)		°C
Mikroskopie (mit Foto)		
Siebanalyse	ISO 3310-1	%
Hochdruck-Kapillarrheometer	Nach Abstimmung	
DSC (mit Luft, Stickstoff, Argon)	DIN EN ISO 3146	
1. Aufheizung		
2. Aufheizung mit Abkühlung		
Oberflächenwiderstand * [Hoch-Niederohmmessung]	DIN IEC 60093	Ohm
Farbmessung *	d/8°-Geometrie (diffuses Licht) mit und ohne Glanzfalle	Farbwerte dE*, L*, a*, b*
Verarbeitungsschwindigkeit *	DIN EN ISO 294-4	%
Nachschwindigkeit*		%
Verarbeitungsprüfung: Spritzguß/Folie		
* Prüfkörperherstellung auf Anfrage	DIN EN ISO 294-1	

Bauteilprüfungen und Fehleranalyse nach Abstimmung